



## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	<b>Congelatore pozzetto</b>
Modello	<b>SP10SWH</b>
EAN code	<b>8033675154404</b>
Colore	<b>Bianco</b>
Tipo di installazione	<b>Libera installazione</b>
Tipo di controllo	<b>Meccanico</b>
Sistema di scongelamento	<b>Meccanico</b>
Capacità netta frigo	-
Capacità netta congelatore	<b>95 lt</b>
Tensione	<b>220 - 240 V</b>
Frequenza	<b>50 Hz</b>
Lunghezza cavo di alimentazione	<b>150 cm</b>
Tipo di spina	<b>E+F (schuko)</b>
Consumo energetico annuo	<b>209 kWh</b>
Consumo energetico giornaliero	<b>0,515 kWh</b>
Rumore massimo	<b>40 dB (A)</b>
Peso Netto	<b>22 kg</b>
Dimensioni (LxPxA)(mm)	<b>546x479x854</b>
Profondità con porta aperta a 90° (mm)	-

## DETTAGLI

Capacità netta totale	<b>95 lt</b>
Classe energetica	<b>F</b>
Classe di emissione del rumore aereo	<b>C</b>
Classe climatica (SN=10~32°C, N=16~32°C, ST=16~38°C, T=16~43°C)	<b>SN ~ T</b>
Sistema No Frost	<b>No</b>
Super raffreddamento	-
Super congelamento	-
Capacità di congelamento (kg/12h)	<b>2,4</b>
Display esterno	-
Funzione vacanza	-
Cassetti congelatore	-
Balconcini	-
Ripiani in vetro	-
Cassetto portaverdura	-
Luce interna	<b>Led</b>
Porta reversibile	-
Maniglia	<b>Interna</b>
Piedini regolabili	<b>Si</b>
Range temperatura frigo (°C)	-
Range temperatura congelatore (°C)	<b>0 - (-20)</b>

