



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Congelatore pozzetto
Modello	SP20SWH
EAN code	8033675154411
Colore	Bianco
Tipo di installazione	Libera installazione
Tipo di controllo	Meccanico
Sistema di scongelamento	Meccanico
Capacità netta frigo	-
Capacità netta congelatore	198 lt
Tensione	220 - 240 V
Frequenza	50 Hz
Lunghezza cavo di alimentazione	150 cm
Tipo di spina	E+F (schuko)
Consumo energetico annuo	250 kWh
Consumo energetico giornaliero	0,616 kWh
Rumore massimo	38 dB (A)
Peso Netto	30 kg
Dimensioni (LxPxA)(mm)	802x559x854
Profondità con porta aperta a 90° (mm)	-

DETTAGLI

Capacità netta totale	198 lt
Classe energetica	F
Classe di emissione del rumore aereo	C
Classe climatica (SN=10~-32°C, N=16~-32°C, ST=16~-38°C, T=16~-43°C)	SN ~ T
Sistema No Frost	No
Super raffreddamento	-
Super congelamento	-
Capacità di congelamento (kg/12h)	4,5
Display esterno	-
Funzione vacanza	-
Cassetti congelatore	-
Balconcini	-
Ripiani in vetro	-
Cassetto portaverdura	-
Luce interna	Led
Porta reversibile	No
Maniglia	Interna
Piedini regolabili	Si
Range temperatura frigo (°C)	-
Range temperatura congelatore (°C)	0 - (20)

